

## LECTURES CONSEILLÉES POUR L'ENTRÉE EN CLASSE DE 5<sup>ème</sup>

Afin de bien préparer l'entrée en 5<sup>ème</sup>, au moins deux ouvrages issus de la liste suivante devront être lus. Une restitution de ces lectures sera effectuée dès le mois de Septembre.

### LE GENRE NARRATIF

#### Thème : LE MOYEN-ÂGE

ÉVELYNE BRISOU-PELLEN, *La Fantôme de Maître Guillemin, La bague aux trois hermines* ;  
JACQUES CASSABOIS, *Le Chevalier Tristan* ;  
MARIE-CHRISTINE HELGERSON, *Dans l'officine de Maître Arnaud* ;  
FRANCOIS JOHAN, *Perceval le Gallois* ;  
JACQUELINE MIRANDE, *Sans nom ni blason ; Simon bâtisseur de cathédrale* ;  
CHRISTIAN DE MONTELLA, *Graal* ;  
VIRGINIA MOORE, *Le Seigneur sans visage* ;  
MICKAEL MORPUGO, *Le Roi Arthur, Jeanne D'arc, Robin des Bois* ;  
JEAN-CÔME NOGUÈS, *Le Vœu du paon, le faucon déniché* ;  
XAVIER-LAURENT PETIT, *Charlemagne* ;  
MARTINE POUCHAIN, *Meurtres à la cathédrale* ;  
WALTER SCOTT, *Quentin Durward, Ivanhoé*  
BERTRAND SOLET *La Croisade de la liberté* ;  
ARTHUR TÉNOR, *Le Dernier des Templiers* ;  
MICHEL TOURNIER, *La Couleuvrine* ;  
ODILE WEULERSSE, *Le Chevalier au bouclier vert, Le Chevalier de Jérusalem.*

#### Thème : LES RÉCITS DE VOYAGE

HÉLÈNE MONTARDRE, *Le voyage de Christophe Colomb* ;  
PHILIPPE NESSMANN, *A l'autre bout de la terre : Le tour du monde de Magellan* ;  
JEAN-CÔME NOGUÈS, *Le Voyage inspiré* ;  
CLAIRE UBAC, *Jacques Cartier* ;  
JULES VERNE, *La Conquête des Indes.*

#### Thème : L'AVENTURE

LAURE BAZIRE, *Les Enfants des lumières, Tome 1, 2 et 3* ;  
ANNE-LAURE BONDOUX, *Pépites* ;  
BRIGITTE COPPIN, *Le quai des secrets, La route des tempêtes* ;  
FRISON-ROCHE, *Premier de cordée* ;  
CORNELIA FUNKE, *Le Prince des Voleurs* ;  
WILLIAM GOLDING, *Sa Majesté des mouches* ;  
JEAN-PAUL GOUREVITCH, *La Vengeance des barbares* ;  
ELIZABETH LAIRD, *Prince des rues* ;  
YANN MARTEL, *L'Odyssée de Pi* ;  
LOUIS PERGAUD, *La Guerre des boutons* ;  
JONATHAN SWIFT, *Les Voyages de Gulliver* ;  
JEAN-CHRISTOPHE TIXIER, *La Traversée* ;  
MARK TWAIN, *Les Aventures de Tom Sawyer* ;  
JULES VERNE, *Le Tour du monde en quatre-vingt jours ; Michel Strogoff ; Un hivernage dans les glaces.*

#### Thème : LA ROBINSONNADE

DANIEL DEFOE : *Robinson Crusoé* ;  
FÉLICE HOLMAN, *Le Robinson du métro* ;

CHRISTIAN DE MONTELLA, *Le Diable dans l'île* ;  
MICKAEL MORPUGO, *Le Royaume de Kensuké* ; *Le roi de la forêt des brumes* ;  
ANNIKA THOR & AGNETA SEGOL, *Une île trop loin* ;  
JULES VERNE, *L'île mystérieuse*.

 **Thème : LA PIRATERIE**

HELENE BOTTET, *La Fille du pirate*,  
JACK LONDON, *Le Loup des mers* ;  
JOHN MEADE FALKNER, *Moonfleet* ;  
ROBERT LOUIS STEVENSON, *L'île au trésor*.

 **Thème : LES RELATIONS HUMAINES**

ELLA BALAERT, *La Lettre déchirée*,  
AGNES DESARTHE, *Je ne t'aime pas, Paulus* ; *Je ne t'aime toujours pas, Paulus* ;  
MARIE DESPLECHIN, *Une vague d'amour sur un lac d'amitié* ; *La belle Adèle* ;  
M. FERDJOUKH, *Faux numéro* ;  
ZLATA FILIPOVIC, *Le journal de Zlata* ;  
ANNE FINE, *Le Jeu des sept familles* ;  
Yael HASSAN ET RACHEL HAUSFATER, *De Sacha à Macha* ;  
LORENA. A. HICKOCK, *L'histoire d'Helen Keller* ;  
CAMARA LAYE, *L'Enfant noir* ;  
LOIS LOWERY, *La Cicatrice* ;  
MICHELLE MAGORIAN, *Bonne nuit, monsieur Tom !*  
LOUISA MAY-ALCOTT, *Les quatre filles du Dr. March*.

 **LE GENRE THÉÂTRAL**

ANNE-MARIE DESPLAT-DUC *Les colombes du Roi Soleil, les comédiennes de Monsieur Racine* ;  
CHRISTIAN GRENIER, *Coup de théâtre, Les enquêtes de Logicielle, C. Grenier* ;  
ANTHONY HOROWITZ, *Le diable et son valet, A. Horowitz* ;  
JEAN-CÔME NOGUÈS, *L'homme qui a séduit le soleil* ;  
JEAN-MICHEL PAYET, *Mademoiselle Saramouche* ;  
ANNE-MARIE POL, *Rachel, le théâtre de la vie* ;  
CÉLIA REES, *Illyria*.

**→ Des pièces à découvrir ou à redécouvrir :**

ANONYME, *La Farce de maître Pathelin*  
GEORGES COURTELINE, *La cruche*  
GEORGES FEYDEAU, *On purge bébé*  
MOLIÈRE, *Les Fourberies de Scapin*, ; *Les Précieuses Ridicules*

 **LE GENRE POÉTIQUE**

BIBLIOCOLLÈGE, *poèmes 6<sup>ème</sup>, 5<sup>ème</sup>* ;  
FRANCIS PONGE, *Le parti pris des choses* ;  
ARTHUR RIMBAUD, *Le voleur de feu*.

Bonne lecture à tous !  
Au plaisir de vous retrouver à la rentrée,  
L'Equipe de français du Collège La Salle-Saint-Charles